

# Presurizador Inteligente PQ50E



Es un sistema de presión inteligente utilizado para la presurización de agua limpia en hogares y edificios pequeños. Este modelo proporciona una entrega estable de agua, además de presentar un accionamiento inteligente que identifica cuando el suministro de agua presenta una caída de presión y activa automáticamente la bomba.

## Características de la bomba

- Impulsor de latón
- Eje de acero inoxidable
- Para uso de agua potable (pH de 6.5 a 8.5, tamaño de partículas de 0.2 mm)
- Máxima temperatura del líquido: 60 °C
- Nivel de ruido: 57 dB
- Succión máxima: 6 m



## Características del motor

- Grado de protección IPX4
- Clase de aislamiento: F
- Protector térmico incorporado
- Devanado de cobre
- 3400 RPM
- Máxima temperatura ambiente: 40 °C



## Especificaciones

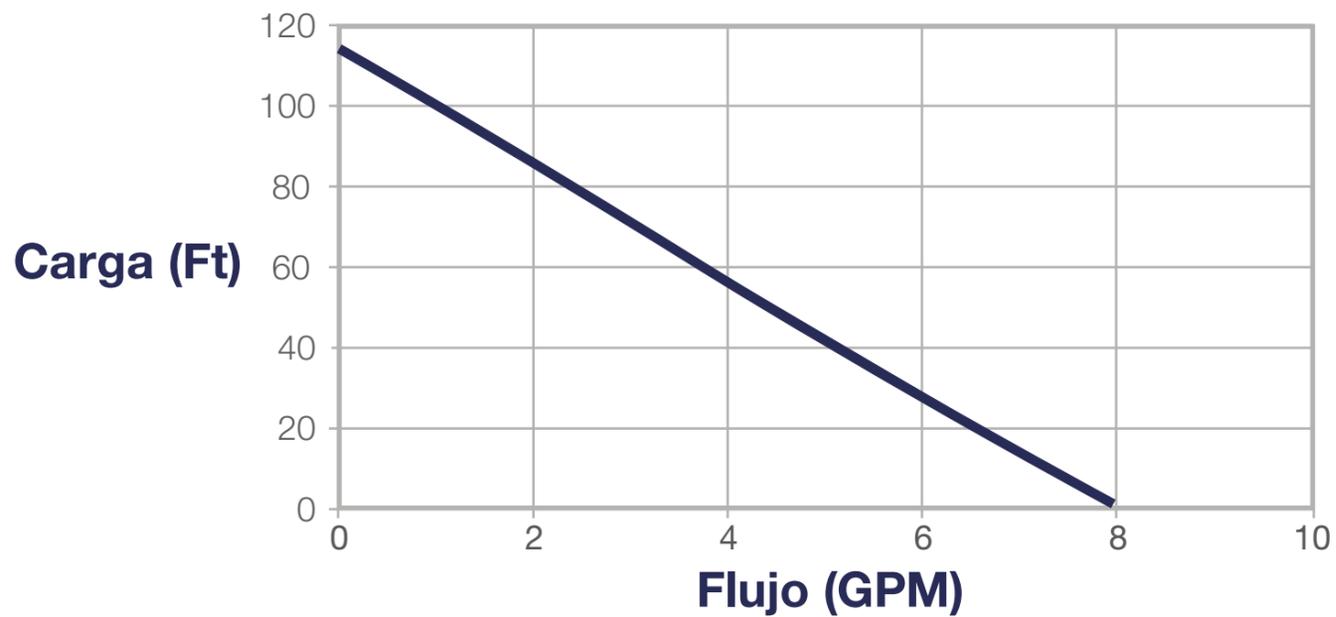
Modelo	Voltaje	Frecuencia	Amperaje	Potencia	Flujo Máx.	Carga Máx.	Succión x Descarga	Fases
PQ50E	115-127 V	60 Hz	5 A	½ HP	8 GPM	114 ft	1" x 1"	1



# Presurizador Inteligente PQ50E



## Curva de operación



## Dimensiones

### Bomba

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Peso (kg)
PQ50E	325	200	265	5



### Empaque

Caja individual

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Peso (kg)
PQ50E	345	200	270	7.4

Caja MASTER

Modelo	L (mm)	W (mm)	H1 (mm)	Peso (kg)
PQ50E	535	290	380	30.45

