

Bomba trituradora de aguas residuales LSW



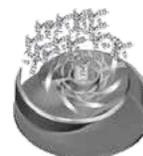
Las bombas LSW tienen un diseño compacto, resistente al óxido, se pueden utilizar para bombear y triturar aguas residuales con cuerpos sólidos y partes fibrosas, para vaciar fosas de decantación, pozos de aguas residuales y para mover aguas residuales de origen doméstico, industrial y agrícola.

Características

- Cuerpo: Acero inoxidable AISI 304, con tratamiento especial antioxidante en la superficie de fundición lo que contribuye a la resistencia al desgaste y a la corrosión
- Eje: Acero inoxidable AISI 304
- Impulsor: Hierro fundido HT200
- Cuchilla de corte: Acero inoxidable AISI 304
- Sello Mecánico: Carbón / Cerámica
- Temperatura máx. del líquido: 40 °C
- Motor: Devanado de cobre y protector térmico incorporado
- Aislamiento clase F, 3350 RPM y servicio continuo
- Grado de protección: IPX8
- Máx. temperatura del ambiente: 45 °C
- Máx. diámetro de partículas: 1"
- Operación automática: Incluye flotador y válvula de escape de aire



Mecanismo de Corte



Impulsor de corte en espiral de alta eficiencia
Corte potente



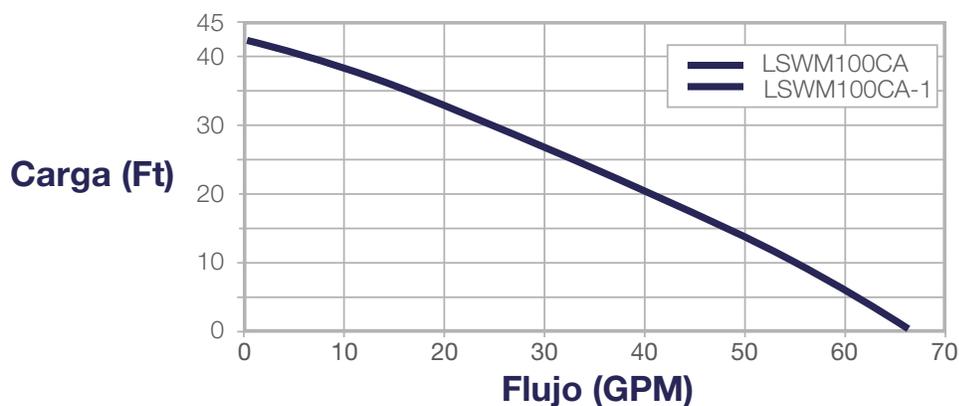
Cuchilla de corte fija
Alta dureza
Resistente al desgaste
Evita bloqueos



Bomba trituradora de aguas residuales LSW



Especificaciones y Curva de operación

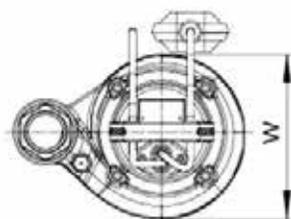
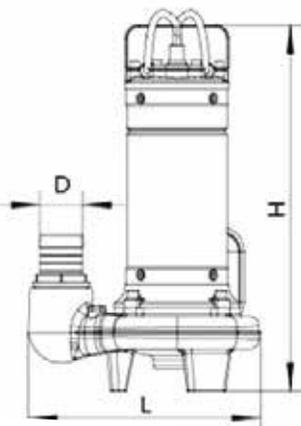


Modelo	Voltaje	Frecuencia	Potencia	Flujo Máx.	Carga Máx.	Descarga	Fases
LSWM100CA	220 V	60 Hz	1 HP	66 GPM	42 ft	2"	1
LSWM100CA-1	115-127 V	60 Hz	1 HP	66 GPM	42 ft	2"	1

Dimensiones

Bomba

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)	D (mm)	Peso (kg)
LSWM100CA	260	185	403	50	14
LSWM100CA-1					



Empaque

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
LSWM100CA	300	230	470
LSWM100CA-1			

